

ПАСПОРТ ШПИНДЕЛЯ MCS-615E.030 (арт.143837)

1. Назначение изделия

Шпиндель предназначен для установки на резчики швов многодисковые MCS-613, MCS-615E. На вал шпинделя устанавливается алмазный инструмент, параметры которого указаны в разделе 3.

2. Комплект поставки

Шпиндель может поставляться как в сборе с алмазным инструментом, так и без него. При заказе шпинделя потребитель определяет наличие и тип алмазного инструмента.

3. Техническая характеристика

Количество алмазного инструмента, шт	17
Диаметр алмазного инструмента, мм	150
Диаметр посадочного отверстия (места на валу шпинделя), мм	32
Диаметр поводкового отверстия, мм	10,3
Расстояние от центра до поводкового отверстия, мм	28,6
Толщина корпуса алмазного инструмента, мм	1,5
Шаг между алмазным инструментом, мм	18
Длина рабочей части шпинделя, мм	290
Частота вращения режущего инструмента, мин ⁻¹	5600
Линейная скорость резания, м/с	44
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм: - с алмазным инструментом - без алмазного инструмента	553x150x150 553x98x84
Установочные размеры на раму (расстояние между 4-мя отв. М10), мм	500x76
Масса, кг: - с алмазным инструментом - без алмазного инструмента	18,4 15,8

4. Свидетельство о приемке изделия

Алмазный инструмент _____

Дата выпуска _____

Отметка ОТК _____

Изготовитель:

ООО «Канашский завод технологической оснастки»

Адрес: 429335, Россия, Чувашская республика – Чувашия, г. Канаш, ул. Свободы, д. 36

Тел.: +7 (83533) 4-13-14; e-mail: kzto@splitstone.ru, <http://www.kzto.splitstone.ru>

5. Последовательность установки/замены алмазного инструмента

Комплект инструмента, необходимого для установки/замены алмазного инструмента входит в состав резчика швов многодискового.

Установка/замена алмазного инструмента осуществляется в следующем порядке:

